

---

# MACHINING EXCELLENCE: DAL LABORATORIO ALL'OFFICINA DIGITALE

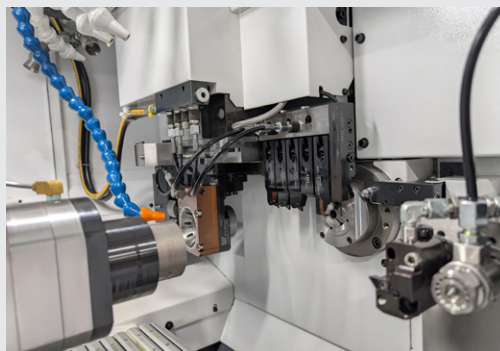
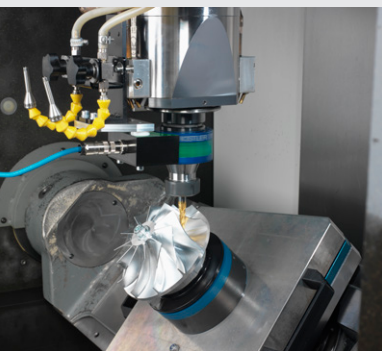
FROM THE LABORATORY TO  
THE DIGITAL WORKSHOP

[www.kistler.com](http://www.kistler.com)



Dipartimento  
Meccanica  
Matematica  
Management

**KISTLER**  
measure. analyze. innovate.



**DATA**  
7 Maggio 2026

**ORARIO**  
09:45 – 14:30

**SEDE**  
Sala eventi, piano -1  
Nuovo rettorato, Politecnico di  
Bari, Via Giuseppe Re David Bari

**PATROCINIO**  
DMMM – Politecnico  
di Bari

## Ottimizzazione dei processi, protezione macchina e produzione senza scarti grazie alla misura dinamica della forza di taglio

Process optimization, machine protection and zero-defects production thanks to dynamic cutting force measurement

### RELATORI (RELATORS)

**Prof.ssa S.L. Campanelli**  
Apertura e chiusura · DMMM, Politecnico di Bari

**CEO Minganti Global AB, Marcus Caldana**  
Success Story industriale · (da remoto)

**Dr. Bülent Tasdelen**  
Relatore principale · Business Dev. Manager, Kistler

**Giuseppe La Macchia**  
Demo live · Software PTS, maXYmos e TMS

### AGENDA

Orario Time	Modulo Module	Argomenti Topics	Relatore Relator
09:45 – 10:00		<b>Caffè di benvenuto</b> Networking tra partecipanti, aziende e studenti  <b>Welcome coffee</b> Networking between participants, companies and students	
10:00 – 10:15	<b>Apertura</b>  Opening	<b>Benvenuto e introduzione</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Presentazione del Politecnico di Bari · Perché misurare le forze di taglio è strategico oggi</li> <li>• Chi è Kistler</li> </ul> <b>Welcome and introduction</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Presentation of the Polytechnic University of Bari · Why measuring shear forces is strategic today</li> <li>• About Kistler</li> </ul>	Prof.ssa Campanelli Sig. G. La Macchia
10:15 – 11:00	<b>Modulo 1</b> <b>Ricerca &amp; Lab</b>	<b>Come si misurano le forze di taglio — e perché è importante</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sensori piezoelettrici vs estensimetri: chi cattura meglio i segnali veloci</li> <li>• Dinamometri fissi e rotanti (RCD)</li> <li>• Verifica delle simulazioni di processo</li> <li>• Qualifica di utensili e lubrificanti in laboratorio</li> </ul>	Dr. Bülent Tasdelen

		<b>How to Measure Cutting Forces — and Why It Matters</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Piezoelectric sensors vs. Strain gauges: which captures fast signals better</li> <li>• Fixed and Rotating Dynamometers (RCD)</li> <li>• Verifying Process Simulations</li> <li>• Reference cases</li> </ul>	
11:00 – 11:45	<b>Modulo 2</b> <b>Produzione</b>  <b>Production</b>	<b>Da zero scarti a macchine sempre operative: il ritorno economico</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Monitoraggio in tempo reale dell'usura e della rottura utensile</li> <li>• Come evitare i fermi macchina non pianificati</li> <li>• Protezione dai danni da collisione</li> <li>• Controllo qualità del pezzo senza misure aggiuntive</li> <li>• Integrazione nei sistemi MES esistenti</li> </ul> <b>From zero-defects to machines that are always operational: the economic return</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Real-time monitoring of tool wear and breakage</li> <li>• How to avoid unexpected downtime</li> <li>• Collision damage protection</li> <li>• Quality control of the workpiece without additional measures</li> <li>• Integration into existing MES systems</li> </ul>	Sig. G. La Macchia
11:45 – 12:30	<b>Modulo 3</b> <b>Caso Reale</b>  <b>Real use case</b>	<b>Come abbiamo fatto: un caso industriale concreto</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Integrazione dei sensori in una linea produttiva</li> <li>• Risultati raggiunti: meno scarti, meno fermi, utensili che durano di più</li> <li>• Quanto tempo ci vuole per vedere il ritorno sull'investimento</li> </ul> <b>How we did it: a real industrial case</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Integration of sensors into a production line</li> <li>• Results achieved: less waste, less downtime, tools that last longer</li> <li>• How long does it take to see return on investment</li> </ul>	Resp. Tecnico Minganti (da remoto - remote)  CEO, Marcus Caldana
12:30 – 13:00		<b>Pausa catering e networking</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Spazio per parlare con i relatori</li> <li>• Materiali tecnici e commerciali Kistler disponibili</li> </ul> <b>Catering and networking break</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Space to talk to speakers</li> <li>• Kistler technical and commercial materials available</li> </ul>	
13:00 – 13:30	<b>Modulo 4</b> <b>Futuro</b>  <b>Future</b>	<b>La macchina che si adatta da sola</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Effetti della macchina sul processo di taglio</li> <li>• Misurazione e compensazione di alcuni errori</li> <li>• Lavorazione Intelligente</li> </ul> <b>Machining Excellence</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Machine effect on the cutting process</li> <li>• Measurement and compensation of certain errors</li> <li>• Intelligent Machining</li> </ul>	Dr. Bülent Tasdelen
13:30 – 14:15	<b>Demo Live</b>	<b>Vediamo tutto in azione: software PTS, maXYmos e TMS</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Analisi dei segnali di forza in tempo reale</li> <li>• Come si riconosce un utensile usurato dal grafico</li> <li>• Hands-on per chi vuole provare</li> </ul> <b>Let's see everything in action: PTS software, maXYmos and TMS</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Real-time force signal analysis</li> <li>• How to recognize a worn tool from the graph</li> <li>• Hands-on for those who want to try</li> </ul>	Giuseppe La Macchia
14:15 – 14:30	<b>Chiusura</b>  <b>Closing</b>	<b>Prossimi passi e saluti</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Come richiedere una demo personalizzata</li> <li>• Contatti Kistler Italia</li> </ul> <b>Next steps and greetings</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• How to request a personalized demo</li> <li>• Contact Kistler Italia</li> </ul>	Tutti i relatori

---

**Would you like to learn  
more about our applications?  
Explore now:**



**[www.kistler.com/applications](http://www.kistler.com/applications)**

**Kistler Italia s.r.l.**

Via Ludovico di Breme 78  
20156 Milano  
Italy  
Tel. +39 02 481 27 51

Kistler Group products are protected by various intellectual property rights. For more details, visit **[www.kistler.com](http://www.kistler.com)**

The Kistler Group includes Kistler Holding AG and all its subsidiaries in Europe, Asia, the Americas and Australia.

Find your local contact at **[www.kistler.com](http://www.kistler.com)**

**KISTLER**  
measure. analyze. innovate.